ООО «Средневолжская Химическая Компания»
Россия, Самарская область, г. Тольятти, ул. Новозаводская, 2А
Тел./факс: +7 8482 51 83 41
e-mail: marketing@svhk.ru

ЛИТЕЙНАЯ САМОВЫСЫХАЮЩАЯ КРАСКА ЛСК-6101-0

Талько-графитовая

ТУ 2223-201-14559685-2010

Применение

Литейная самовысыхающая краска предназначена для нанесения на песчаные формы/стержни при изготовлении отливок из алюминиевых, отливок из сплавов на медной основе и мелкого чугунного литья. Сушка слоя покрытия проводится при нагревании (поджигание).

Физико-механические характеристики

№ п.п.	Наименование показателя	Значение
1	Вязкость условная по вискозиметру ВЗ-246 (сопло диаметром 4 мм), при (20 ± 0,5) °С сек., не более	17 - 30
2	Плотность при (20 ± 0,2) °С г/см3, не менее	1,05 – 1,2
3	Седиментационная устойчивость, %, не менее	98
4	Прочность на истирание (кг/мм), не менее	2,5

Упаковка и транспортирование:

Стальные сварные бочки, барабаны, вёдра или пластиковые бочки с плотно закрывающимися крышками.

Транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Условия и срок хранения:

Хранить литейные самовысыхающие краски необходимо в герметичной упаковке при плюсовой температуре не выше +25^{0}С вдали от источников огня и в местах защищённых от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Срок годности 6 месяцев со дня изготовления

Рекомендации по использованию покрытий:

Перед использованием покрытия необходимо тщательно перемешать с использованием мешалки с пневмоприводом (обороты: 100 – 500 об/мин) до однородного состояния в течение 10 минут. Перемешивание необходимо для усреднения покрытия после транспортировки и снижения вязкости покоя. Рабочая температура окружающего воздуха, оптимальная для работы с покрытием – не ниже 15 ^{0}С.